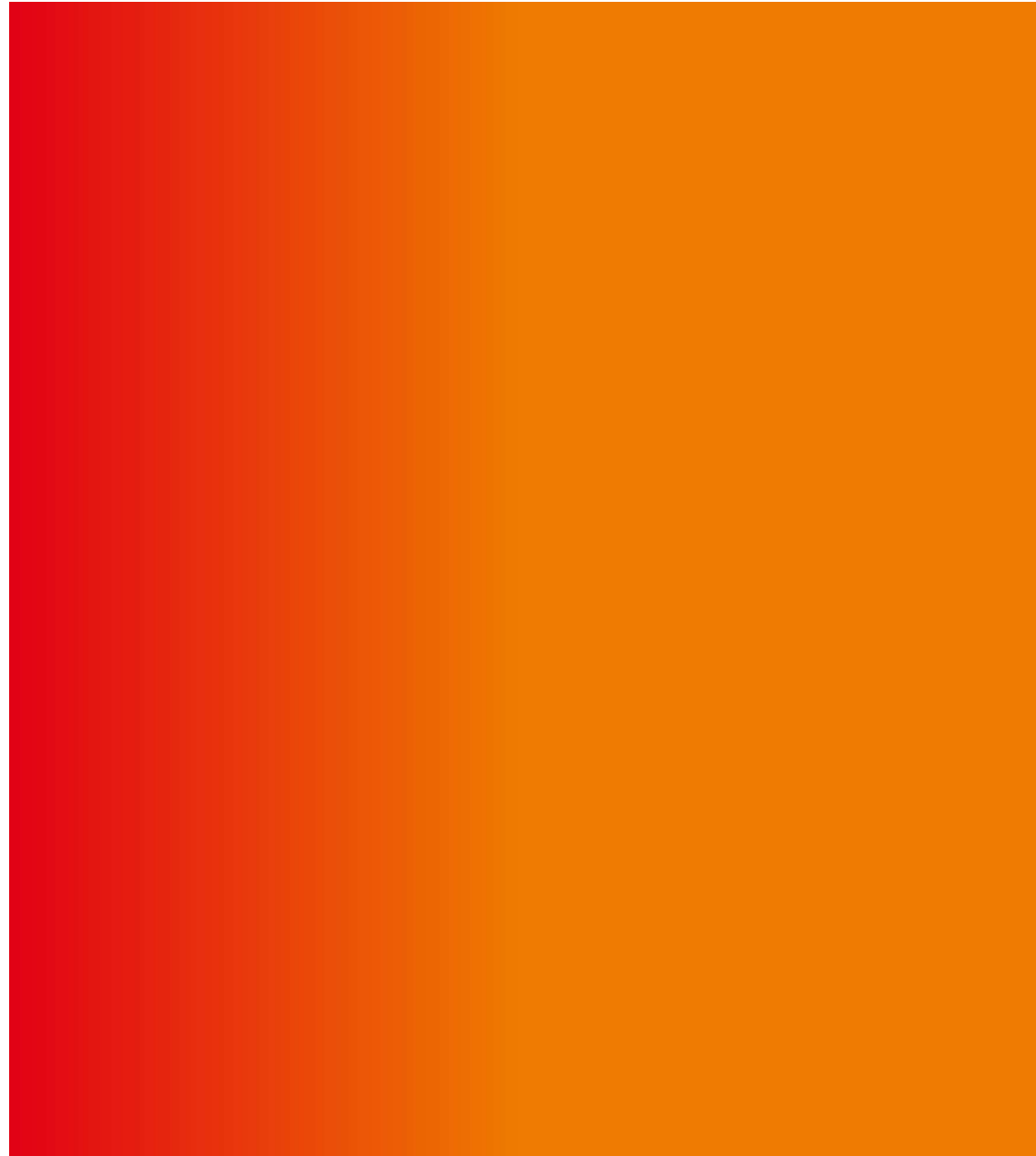




La visite sur place



- Système de ionisation du cuivre et de l'argent
- Cleanroom



Cleanroom

HET GEBOUW

- +2** +/- 1.000m² kantoren HR en financieel departement
- +1** Labo anatomo-pathologie
- 0** 2/3 CSA, 1/3 cleanrooms apotheek
- 1** Parking, technieken, kleedkamer en berging
- 2** Parking

TOTALE
OPPERVLAKTE:
3.386m²



Cleanroom

CLEANROOM INNOVANTE POUR LA PRÉPARATION DE MÉDICAMENTS CONFORME AUX NORMES LES PLUS STRICTES

La cleanroom de la pharmacie hospitalière est située au rez-de-chaussée du nouveau bâtiment. Le personnel y préparera **les médicaments destinés aux patients et aux essais cliniques, dans le strict respect des exigences de qualité les plus rigoureuses**. « Grâce à cet investissement, nous visons à nous conformer au plus vite aux **normes PIC/S, qui entreront en vigueur en 2026** », explique Kathy Van Hecke, directrice et pharmacienne en chef. « Ces normes garantissent la qualité, la sécurité et l'efficacité des médicaments, contribuant ainsi à la sécurité des patients. **Notre cleanroom est équipée de quatre isolateurs pharmaceutiques, d'une enceinte à flux laminaire et d'une enceinte d'extraction de poudre.** »

Une cleanroom est un **environnement contrôlé où la filtration et le renouvellement de l'air assurent sa pureté**. Le port d'une **tenue appropriée** est obligatoire pour y accéder, la **propagation des particules** étant limitée selon la zone. Le **passage à une zone de classification supérieure s'effectue par un sas**, nécessitant le port d'une tenue spécifique. **Tous les produits entrant dans la cleanroom sont essuyés afin d'éliminer toute contamination**. Ces produits sont ensuite transportés vers la zone de préparation via **des sas de sécurité**. Les médicaments et le matériel nécessaires à la préparation sont rassemblés dans cette zone.

Un **isolateur** est un **poste de travail de sécurité où la qualité de l'air est optimale**. Le préparateur peut effectuer les tâches de préparation tout en maintenant une séparation physique complète entre lui et le produit. Nos isolateurs sont équipés de **trois sas**. Les produits sont stérilisés par une **entrée**. Après stérilisation, la phase de préparation a lieu dans la **zone de travail**. La préparation est évacuée par la **sortie**. Après étiquetage et validation, la préparation est acheminée au service par système pneumatique.

Outre les trois isolateurs, nous disposons d'une **cabine à flux laminaire** horizontal pour certaines **préparations stériles et non toxiques**. La décontamination y est réalisée par essuyage actif des produits et du matériel nécessaires à la préparation.

La durée de ces processus nous oblige à travailler de manière plus systématique et à préparer certaines préparations à l'avance, ce qui est également autorisé par les normes de qualité. En effet, nous souhaitons éviter que les patients n'attendent trop longtemps leur traitement.

Il va de soi que la **formation continue du personnel** est une priorité absolue dans cet environnement de travail. De plus, chaque **processus est méticuleusement documenté et validé**.



azorg.be